

RTV530 Rectificadora volantes y platos de embragues



Diámetro máximo rectificable	510 mm
Diámetro mesa giratoria	390 mm
Máx. distancia mesa-piedra	175 mm
Diámetro piedra cónica	150 mm
Velocidad rotación mesa	16 rpm
Velocidad rotación piedra	2800 rpm
Potencia motor cabezal	2.2 kW
Potencia motor mesa	0.75 kW

Design: SomaT.C. 200 - 09/16

100% Producto Italiano desde 1961

100% Producto Italiano desde 1961

RTV600 Rectificadora volantes y platos de embragues



Diámetro máximo rectificable	630 mm
Diámetro de la mesa giratoria	450 mm
Máx. distancia mesa-piedra	220 mm
Diámetro piedra cónica	150 mm
Velocidad rotación piedra	2800 rpm
Velocidad rotación mesa	5÷30 rpm
Potencia motor cabezal	4 kW
Potencia motor mesa	0,55 kW
Potencia motor desplazamiento cabezal	0,18 kW



AUTOMOTIVE MACHINE TOOLS

RSM240 Enderezadora y torno de aros - rines



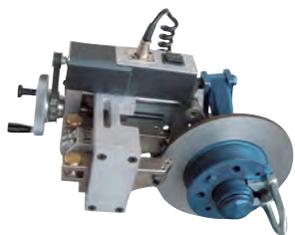
Rango de aplicacion	12"÷24"
Presion maxima de trabajo	140 bar
Fuerza maxima al punzon	3950 Kg
Velocidad rotacion eje	80 rpm
Motor central hidraulica	0,75 kW
Motoreductor mandril torno	0,75 kW



*Línea de
frenos/embragues*

www.es-toolbox.com

TD302 Torno discos puesto en el vehiculo



Carrera de torneado	90 mm
Máx espesor de disco	40 mm
Velocidad de avance	15 mm/min
Motor de avance	12 V
Peso	8,5 kg
Velocidad de rotación del disco	95 rpm
Motor de arrastre disco	0,37 kW

TR470 Torno para discos y tambores de freno



Min-máx diámetro tambores	150÷710 mm
Máx ancho tambores	210 mm
Máx diámetro discos	860 mm
Máx ancho discos	150 mm
Máx espesor discos	60 mm
Velocidad rotación eje	70-100-145 rpm
Velocidad avance variable	0÷27 mm/min
Potencia motor eje	0,75 kW

TCE560 Conformadora zapatas de frenos en vehiculo



Min-máx diametro zapatas	230÷480 mm
Ancho máximo zapatas	290 mm
Velocidad rotación	90 rpm
Avance intermitente	0,6 mm/rev
Potencia motor	1,8 kW

TR420 Torno de frenos multiuso



Min-máx diámetro disco	102÷380 mm
Min-máx espesor disco	5-45 mm
Min-máx diámetro tambor	170÷330 mm
Máx ancho tambor	80 mm
Recorrida mesa	85 mm
Velocidad rotación eje variable	0-180 rpm
Velocidad avance	0-14 mm/min
Potencia motor	0,75 kW

TR1000 Torno para discos y tambores de freno



Min-máx diámetro tambores	150÷1170 mm
Máx diámetro discos	865 mm
Recorrido longitudinal mesa	410 mm
Recorrido transversal carro	145 mm
Velocidad variable rotación eje	30÷120 rpm
Avance longitudinal mesa	0÷30 mm/min
Avance transversal mesa*	0÷30 mm/min
Potencia motor mandril	1.5 kW
Potencia motor mesa	0.07 kW

*opcional TR1996

RG60 Conformadora zapatas de freno



Min-máx diametro zapata	170÷700 mm
Máx altura zapata	270 mm
Diametro rodillo porta abrasivo	130 mm
Velocidad rotación	2800 rpm
Potencia motor	1,1 kW

TD502 Torno discos montados en vehiculos pesados



Min-Máx diametro disco	100÷500 mm
Espesor máximo disco	70 mm
Máx recorrido de trabajo	150 mm
Velocidad de rotación	70 rpm
Avance variable intermitente	0÷0,3 mm/rev
Potencia motor	1,5 kW

TR2000 Torno para discos y tambores de freno



Min-máx diámetro tambores	240÷1000 mm
Máx diámetro discos	700 mm
Recorrido longitudinal mesa	300 mm
Recorrido transversal carro	155 mm
Velocidad variable rotación eje	10÷120 rpm
Avance longitudinal mesa	0÷180 mm/min
Avance transversal mesa	0÷180 mm/min
Potencia motor mandril	1.85 kW
Potencia motor mesa	2x60 W

CC300 Remachadora zapatas de freno neumo-hidraulica



Diametro remaches	3÷12 mm
Presión de trabajo	6÷8 bar
Fuerza máxima aplicada al punzón	5200 kg
Recorrido máximo del punzón	40 mm