



www.es-toolbox.com

RSM240

Enderezadora y torno de aros - rines

La RSM240 es proyectada y realizada para realizar el enderezado de cualquier tipo de aro / rin / llanta en acero, aluminio y aleacion con diámetro desde 12" a 24" de vehiculos livianos y 4x4.

El sistema utiliza un piston accionado por una central electro-hidráulica que, oportunamente posicionado, empuja en la parte danificada de aro, llevándolo de vuelta a su forma original.

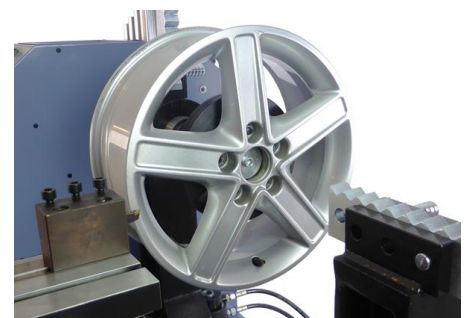
Esta operacion es facilitada por una amplia gama de punzones que se apoyan perfectamente a los diferentes perfiles del aro.

El piston es dotado de un sistema de regulacion de la presion, completo de manometro (PRP100) para dosificar la fuerza de empuje dependiendo del material que se trabaja.

La RSM240 es también equipada con el dispositivo de torneado que permite, una vez enderezado el aro, de eliminar los bollos presentes en el borde.

Son disponibles varios accesorios opcionales, como la regulacion variable de velocidad de rotacion del mandril con display para lectura de las vueltas (VRV050) y el comparador para el control de precision (CPR150), asi' de satisfacer de la mejor manera cualquier exigencia.

Las imágenes pueden mostrar el producto equipado con accesorios opcionales



Dotacion standard

Anillos de centrado de los aros c rines
Dispositivo de control de la alineacion
Juego de punzones conformados
Prolongaciones porta
Cuchilla de torneado
Llaves de servicio
Manual de instrucciones

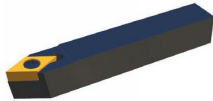
Datos técnicos

Rango de aplicacion Presion maxima de trabajo
Fuerza maxima al punzon Velocidad de rotacion
del mandril Motor central hidraulica Moto
reductor del mandril del torno Medidas
(L×L×H) Peso: 13" - 24"
140 bar 3950 Kg 80 rpm 0,75 kW 0,75 kW
1100x860x1250 mm 350 Kg

Accesorios

UT0011

Herramienta con inserto para tambores



CPR150

Comparador de aliniacion



KCM100

Kit de montaje de aros de moto



UT0012

Cuchillas de reposición para UT0011, UT5008 y UT5009 (10 unidades)



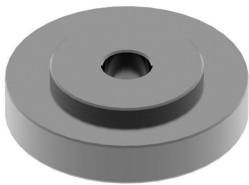
PV0096

Faja anti vibraciones



AC220/XX

Anillos de centrado bajo pedido



PVA070

Tornillos TQ M12x60 mm



DCF010

Tuercas cónicas para aros



COMEC

RSM 240



www.es-toolbox.com



PRESSA RADDRIZZA CERCHIONI E TORNIO
RIM STRAIGHTENING MACHINE AND LATHE
PRESSE REDRISSAGE JANTES ET TOURNEUSE
FELGEN RICHT- UND ÜBERDREHMASCHINE

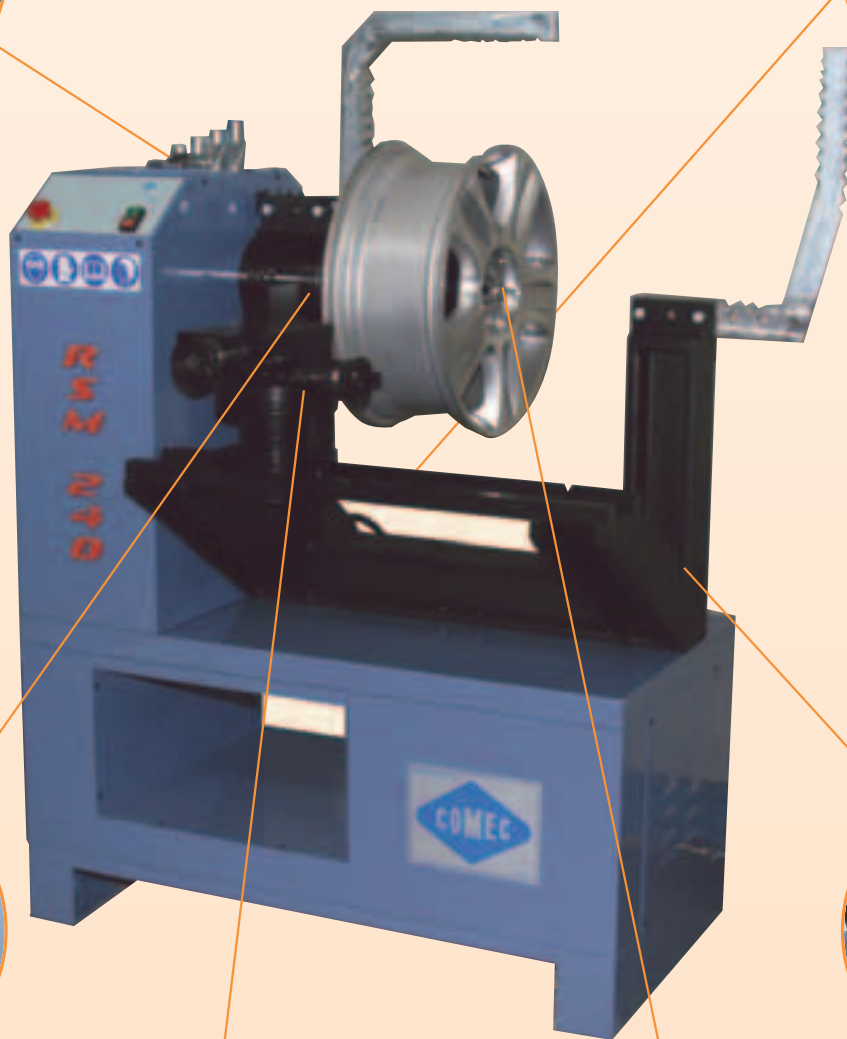


- Vassoio portaoggetti
- Equipment tray
- Bac portepieces
- Werkstücktrag

- Pistone idraulico
- Hydraulic piston
- Piston hydraulique
- Hydraulikkolben



- Maniglia bloccaggio asse mandrino
- Spindle clamping handle
- Gérer de serrage broche
- Spindel Handhebelverriegelung



- Leva azionamento pistone
- Activating piston lever
- Levier actionnement piston
- Bedienhebel



- Unità di tornitura
- Lathe unit
- Tourelle de tournage
- Abdreheinheit



- Flangia fissaggio cerchioni universale
- Universal rim mounting flange
- Flasque universelle pour fixation cercles
- Universalfansch für alle Felgen

Dati tecnici	Specifications	Donées techniques	Technische Daten	
Campo di applicazione	Application range	Champ d'application	Anwendungsfeld	12" – 24"
Max pressione di esercizio	Max working pressure	Max pression de service	Max. Arbeitsdruck	140 bar
Max forza sul punzone	Max punch force	Max force au poinçon	Max. Stempeldruck	3950 Kg
Velocità rotazione mandrino	Spindle rotation speed	Vitesse de rotation broche	Spindeldrehzahl	80 rpm
Motore centralina idraulica	Hydraulic unit motor	Moteur pompe hydraulique	Hydraulik-Motor	0,75 kW-1400 rpm
Motoriduttore mandrino tornio	Lathe unit motoreducer	Moteurreducteur broche	Drehspindelmotor	0,75 kW-1400 rpm
Dimensioni (LxLxH)	Dimensions (LxWxH)	Dimensions (LxLxH)	Abmessungen (LxBxH)	1100x860x1250 mm
Peso	Weight	Poids	Gewicht	350 Kg



OPTIONAL

VRV050

Velocità rotazione mandrino variabile (50÷150 g/min)
Variable spindle speed (50÷150 rpm)
Vitesse rotation mandrin variable (50÷150 tr/min)
Stufenlose Geschwindigkeit (50÷150 u/min)

La RSM 240 è stata progettata e realizzata per consentire la raddrizzatura di qualunque tipo di cerchione in acciaio, alluminio e lega leggera con diametri compresi tra 12" e 24". Il sistema utilizza un pistone azionato da una centralina idraulica che, opportunamente posizionato, preme sulla parte danneggiata del cerchio riportandolo alla sua forma originale. Questa operazione è facilitata dall'ausilio di una vasta serie di puntali sagomati che appoggiano perfettamente ai diversi profili del cerchione stesso. Il pistone è inoltre provvisto di un sistema di regolazione della pressione completo di manometro (PRP100) per dosare la forza di spinta a seconda del materiale che si lavora.

La RSM 240 è inoltre corredata di un dispositivo di tornitura che consente, dopo che il cerchio è stato raddrizzato, di eliminare le ammaccature presenti sul bordo.

Utili accessori tra cui la velocità di rotazione del mandrino variabile completo di display per la lettura dei giri (VRV050) o il comparatore di precisione per il controllo (CPR150) sono disponibili a richiesta per soddisfare ogni esigenza.

Cette machine RSM 240 a été projetée et fabriquée dans le but de rendre possible le redressage des cercles en acier, aluminium ou en alliage, de diamètre entre 12" et 24". Le système utilise un piston facilement manipulable actionné par une unité hydraulique qui presse sur la partie endommagée jusqu'au donner au cercle sa forme originaire. L'opération est rendu très simple grâce à une vaste gamme de poinçons de forme différente de façon de s'appuyer parfaitement au profil du cercle même. Le piston est fourni avec un système de régulation de la pression complet avec manomètre (PRP100) pour régler la puissance de poussée selon le matériel qui vient travailler.

La machine RSM 240 est équipée aussi avec un dispositif de tournage qui permette d'enlever les éventuelles imperfections sur les bords du cercle.

Autres accessoires sont disponibles, comme le dispositif de rotation mandrin avec display pour lire les tours (VRV050) ou le comparateur de précision pour le control (CRP150).

RSM 240 is designed and manufactured to repair by straightening all kind of steel, aluminium and alloy wheels with range diameter between 12" and 24".

The system uses an easy to handle hydraulic cylinder actuated by an hydraulic unit that, conveniently positioned, pushes on the damaged part of the rim taking it back to the original shape. Such operation is made easier with the aid of a wide set of shaped punches that perfectly lean to the different rim profiles. Furthermore the hydraulic cylinder is provided by a pressure regulation system with manometer (PRP100) which allows the adjustment of push force in accordance to the material on work.

RSM 240 moreover is equipped with a lathe unit that allows, after the wheel straightening operation, to remove dents on the edges.

Useful accessories among which the adjustable spindle speed with digital readout (VRV050) or the dial gauge for alignment (CPR150) are available according to every kind of need.

Diese Felgen- Kontrollier- und Bearbeitungsmaschine **RSM 240** ist für die Kontrolle, das Richten und die Korrektur (durch Bearbeitung) von Felgen aus Aluminium, Stahl und Legierungen mit einem Durchmesserbereich von 12-24" konzipiert und gefertigt. Das System benutzt hierfür einen simplen Hydraulikkolben, der einfach unter der beschädigten Stelle positioniert wird. Durch langsamen Druck wird die schadhafte Stelle wieder nach aussen bzw. in die ursprüngliche Lage gedrückt. Dieser Vorgang wird wesentlich durch eine Anzahl mitgelieferter Formdrück-Stempel, die sich an die Kontur der Felge anpassen, erleichtert. Außerdem Hydraulikkolben ist geliefert mit einstellbarem System komplett mit Druckanzeiger (PRP100).

Die **RSM 240** ist darüber hinaus mit einer Dreheinheit ausgestattet, um eventuelle Überstände oder Beschädigungen nach der Richtarbeit durch Überdrehen zu entfernen. Nützliche Zusatzteile wie z.B. stufenloser Geschwindigkeit mit Digitalanzeige (VRV050) oder Messuhr (CPR150), erlauben die Maschine für jeden Einsatzbereich und jede Notwendigkeit anzupassen und nutzbar zu machen.

Dotazione standard

- Anelli di centraggio cerchioni
- Dispositivo controllo allineamento
- Punzone angolare
- Punzone piano
- Punzone a scalino
- Punzone a scalpello
- Prolunghe portapunzoni
- Utensile per tornitura
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni

Standard equipment

- Wheel centering rings
- Gauge
- Angular tip
- Flat tip
- Square tip
- Chisel tip
- Extended tip holders
- Rim cutting tool
- Wrench set
- Instruction manual

Équipement standard

- Anneaux de centrage
- Troussin de contrôle
- Poinçon angulaire
- Poinçon plan
- Poinçon à marche
- Poinçon à ciseau
- Prolonge porte poinçons
- Outil tournage
- Trousse de service
- Manuel d'entretien

Standard Ausrüstung

- Felgenzentrierringe
- Meßgerät und Vorrichtung
- Abgewinkelte Druck-Spitz
- Plane Druck-Spitz
- Stufen Druck-Spitz
- Eckige Druck-Spitz
- Verlängerung für Druck-Spitzen
- Drehwerkzeug
- Bedienwerkzeug
- Bedienungsanleitung



Accessori e ricambi

Accessories and spare parts

Accessoires et rechanges

Zubehör und Ersatzteile



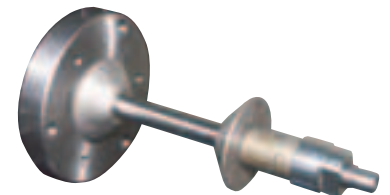
UT0011

Utensile ad inserto per tornitura cerchi
Rim insert tool holder
Outil à plaquette tournage cercles
Felgen-Wendeplattendrehstahl



CPR150

Comparatore di precisione
Precision dial gauge
Comparateur de precision
Präzisionsmessuhr



KCM100

Kit di montaggio cerchioni moto
Motorcycle rims mounting kit
Kit de montage pour jantes motorcycles
Montage Vorrichtung für Motorrad Felgen



UT0012

Inserto di ricambio per UT0011 (10 pz.)
Replacement insert for UT0011 (10 pcs.)
Plaquette de rechange pour UT0011 (10 pcs.)
Wendeplatte für UT0011 (10 stk.)



PV0096

Fascia antivibrante
Vibration dampener band
Bande antivibratoire
Dämpfungsband



AC220/XX

Anelli di centraggio a richiesta
Centering rings on demand
Anneaux de centrage sur demande
Felgenzentrierringe auf Forderung



PVA070

Set viti TQ M12x90 mm
Set of M12x90 mm T-Bolt screw
Set de vis TQ M12x90 mm
Satz TQ Schrauben M12x90 mm



DCF010

Set dadi conici per cerchioni Ford
Set of conical nuts for Ford rims
Set ecrou coniques pour jantes Ford
Satz konisch Muttern für Ford Felgen

