

	MIGA 215	MIGA 218	MIGA 220	MIGA 225 XL								
<b>Campo di regolazione</b>												
MIG / NO GAS	10 - 150A	10 - 180A	10 - 200A	10 - 200A								
MMA	10 - 130A	10 - 150A	10 - 160A	10 - 160A								
TIG	10 - 150A	10 - 180A	10 - 200A	10 - 200A								
<b>Servizio 40°C - EN 60974-1</b>												
MIG / NO GAS	110A - 25%	140A - 25%	180A - 25%	180A - 25%								
	70A - 60%	90A - 60%	120A - 60%	120A - 60%								
MMA	100A - 25%	120A - 25%	150A - 25%	150A - 25%								
	60A - 60%	80A - 60%	100A - 60%	100A - 60%								
TIG	110A - 25%	140A - 25%	180A - 25%	180A - 25%								
	70A - 60%	90A - 60%	120A - 60%	120A - 60%								
Tensione a vuoto	80V	80V	80V	80V								
Ø Bobina	100 - 200 mm	100 - 200 mm	100 - 200 mm	200 - 300 mm								
<b>Filo MIG MAN/SYN</b>												
Acciaio	Ø 0,6 - 0,8 - 0,9 mm	Ø 0,6 - 0,8 - 0,9 mm	Ø 0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0 mm	Ø 0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0 mm								
Inox	Ø 0,8 mm	Ø 0,8 mm	Ø 0,8 - 1,0 mm	Ø 0,8 - 1,0 mm								
Al.Mg	Ø 0,8 - 1,0 mm	Ø 0,8 - 1,0 mm	Ø 0,8 - 1,0 - 1,2 mm	Ø 0,8 - 1,0 - 1,2 mm								
Al.Si	Ø 0,8 - 1,0 mm	Ø 0,8 - 1,0 mm	Ø 0,8 - 1,0 - 1,2 mm	Ø 0,8 - 1,0 - 1,2 mm								
Cu.Si 3	Ø 0,8 mm	Ø 0,8 mm	Ø 0,8 - 1,0 mm	Ø 0,8 - 1,0 mm								
Cu.Al 8	Ø 0,8 mm	Ø 0,8 mm	Ø 0,8 - 1,0 mm	Ø 0,8 - 1,0 mm								
Filo animato	Ø 0,8 - 0,9 - 1,0 mm	Ø 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm	Ø 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm	Ø 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm								
<b>Elettrodi MMA</b>												
Rutile	Ø 1,6 - 3,2 mm	Ø 1,6 - 3,2 mm	Ø 1,6 - 4,0 mm	Ø 1,6 - 4,0 mm								
Basico	Ø 2,0 - 2,5 mm	Ø 2,0 - 3,2 mm	Ø 2,0 - 4,0 mm	Ø 2,0 - 4,0 mm								
<b>Elettrodi TIG</b>												
Elettrodo torcia TIG	Ø 0,5 - 1,6 mm	Ø 0,5 - 2,4 mm	Ø 0,5 - 2,4 mm	Ø 0,5 - 2,4 mm								
Tensione di alimentazione	1 ph - 230V - 50/60 Hz											
Potenza di installazione	2,5 kW	3,5 kW	5 kW	5 kW								
Fusibile	16A	16A	20A	20A								
Trainafile	2 rulli	2 rulli	2 rulli	2 rulli								
Dinse	25 mmq	25 mmq	25 mmq	25 mmq								
Connettore torcia	Diretto	Euro	Euro	Euro								
Peso ≈	9,7 kg	9,5 kg	10 kg	14,3 kg								
Dimensioni	452 x 220 x 345 mm	452 x 220 x 345 mm	452 x 220 x 345 mm	555 x 276 x 425 mm								
<b>Funzioni</b>												
	MIG/NO GAS	MMA	TIG	MIG/NO GAS	MMA	TIG	MIG/NO GAS	MMA	TIG	MIG/NO GAS	MMA	TIG
Saldatura sinergica	•	-	-	•	-	-	•	-	-	•	-	-
Saldatura manuale	-	•	-	-	•	-	-	•	-	-	•	-
Induttanza elettronica	Regolabile	-	-	Regolabile	-	-	Regolabile	-	-	Regolabile	-	-
Burn Back	•	-	-	•	-	-	•	-	-	•	-	-
Hot Start	•	•	-	•	•	-	•	•	-	•	•	-
Arc Force	-	Regolabile	-	-	Regolabile	-	-	Regolabile	-	-	Regolabile	-
Anti-sticking	-	•	•	-	•	•	-	•	•	-	•	•
Tig Lift (Torcia con rubinetto)	-	-	•	-	-	•	-	-	•	-	-	•
Rampa di salita corrente	-	-	•	-	-	•	-	-	•	-	-	•
Rampa di discesa corrente	-	-	Regolabile	-	-	Regolabile	-	-	Regolabile	-	-	Regolabile
Protezione termostatica	-	•	-	-	•	-	-	•	-	-	•	-
Generator	+/- 30%			+/- 30%			+/- 30%			+/- 30%		
<b>Versione - Version</b>												
Generatore + accessori	241800			241900			242000			242100		
Optionals												

MIGA 215-218 | MIGA 220-225 XL

000201 Kit MMA DS/16  
000217 Kit MMA DS/20



MIGA 215-218 | MIGA 220-225 XL

010825 Torcia TIG 140A 4m (ordinare anche adattatore 010820)



010820 Adattatore 25/50 mm²

010823 Carrello CRMI



# MIGA Series

MIG NO MAG GAS

MMA

TIG

Generatori a tecnologia inverter controllati a microprocessore per saldatura MIG/MAG, a filo NO-GAS, MMA e TIG DC

WE01.1

**MULTI PROCESS**



www.decaweld.com



**DECA** S.p.A.  
Strada dei Censiti, 10  
Zona Industriale Rovereta  
47891 Falciano - Repubblica di San Marino

Tel. da/from Italy 0549 910711  
from other Countries +378 0549 910711  
Fax da/from Italy 0549 908360  
from other Countries +378 0549 908360



**deca**  
yellow energy

# MIGA Series



- MULTI PROCESS
- MIG NO MAG GAS
- MMA
- TIG

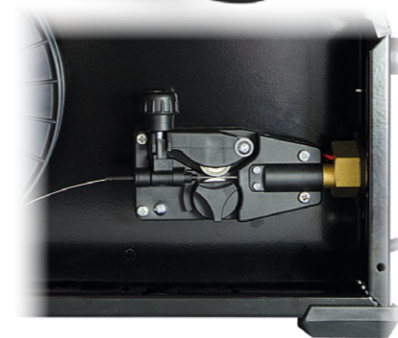
## 4 PROCESSI DI SALDATURA

- MIG/MAG sinergico**  
programmi base per saldatura acciaio al carbonio, inox, alluminio, saldobrasatura con fili speciali rame-silicio e rame-alluminio.
- MIG/MAG manuale**  
regolazione libera di velocità filo, tensione d'arco ed induttanza elettronica.
- MMA**  
regolazione della corrente di saldatura e dell'ARC-FORCE, utile per gli elettrodi con innescio difficile.
- TIG DC**  
innescio di tipo Lift per limitare le inclusioni di tungsteno nel giunto saldato, regolazione della corrente di saldatura e della rampa di discesa della corrente, con effetto di riempimento cratera a fine cordone; si possono saldare tutti i metalli, ad esclusione dell'alluminio.

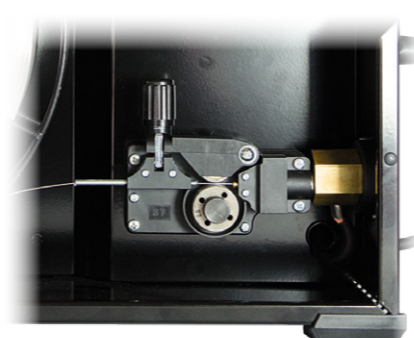
## Cambio polarità esterno

consente di passare alla saldatura con filo NO-GAS in modo molto rapido.

- 1 Ph
- SYNERGIC
- TIG LIFT
- LIGHT
- FAN
- TP
- GENERATOR



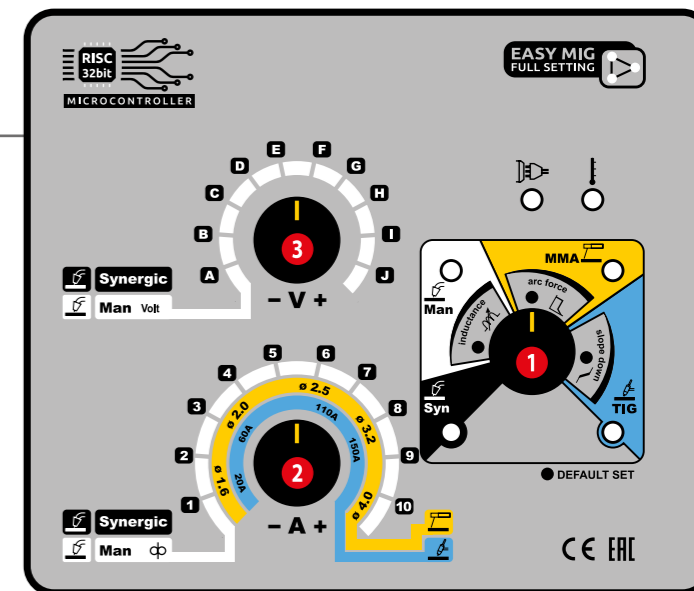
Trainafilo MIGA 215 - 218 - 220



Trainafilo MIGA 225XL

**Semplicità d'uso**  
tutte le regolazioni si effettuano in modo intuitivo tramite l'uso combinato di tre potenziometri.

- 1 **Selezione il Processo**
- 2 **Regola la corrente**
- 3 **Se saldi a filo regola la tensione d'arco**



## Accessori in dotazione

### MIGA 215



Torcia MIG 110A 2m (010821)



Pinza di massa con cavo



Rullino trainafilo D.25  
Ø 0,9 Flux  
Ø 0,6 Fe



Tubo Gas

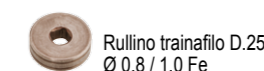
### MIGA 218 - 220



Torcia MIG 180A 3m (010822)



Pinza di massa con cavo



Rullino trainafilo D.25  
Ø 0,8 / 1,0 Fe



Tubo Gas

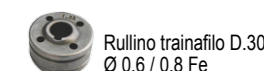
### MIGA 225 XL



Torcia MIG 180A 3m (010822)



Pinza di massa con cavo



Rullino trainafilo D.30  
Ø 0,6 / 0,8 Fe



Tubo Gas

Accessori in dotazione	Optional	MIGA 215	MIGA 218	MIGA 220	MIGA 225 XL
Rullini	Flux Ø 0,9 / Fe Ø 0,6 mm	011250	011250	011250	-
	Fe Ø 0,8 / 1,0 mm	011251	011251	011251	-
	Al Ø 0,8 / 1,0 mm	011252	011252	011252	011216
	Al Ø 1,0 / 1,2 mm	-	-	-	011217
	Fe Ø 0,6 / 0,8 mm	-	-	-	011214
	Fe Ø 1,0 / 1,2 mm	-	-	-	011215
	Flux Ø 0,9 / 1,0	-	-	-	011218
	Flux Ø 1,0 / 1,2	-	-	-	011219
Guaina guidafile	Fe-Flux Ø 0,6 / 1,0 3m	010241	-	-	-
	Fe Ø 0,6 / 0,9 4m	-	010743	010743	010743
	Fe Ø 1,0 / 1,2 4m	-	010744	010744	010744
Bobina filo animato 200 g.	Al Ø 0,8 / 1,0 3m	010370	010746	010746	010746
	Ø 0,9	•	-	-	-

Per Ugelli Gas e Portacorrente: MIGA 215  
MIGA 218-220-225XL

Catalogo WE01 pagg. 104 e 106 MIG Torch 160A  
Catalogo WE01 pagg. 104 e 106 MIG Torch 180A

Fai da te  
Automotive  
Carpenteria leggera  
Manutenzione

