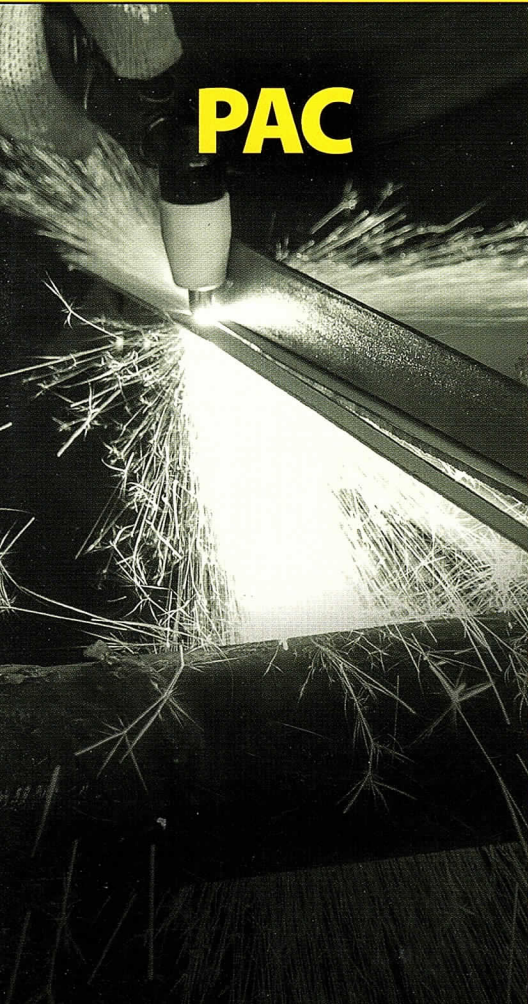


CAR BODY REPAIR



www.decaweld.com



PAC



TIG



MIG PULSE

Saldatrici

Ultime novità per la carrozzeria

Welding equipment
Latest news for car body repair

 **autopromotec**

Bologna, Italia 22-26 Maggio 2019

Carica Batterie/Avviatori - Battery Chargers/Boosters Padiglione 36 - Stand D9



MIGA Series

Generatori a tecnologia inverter controllati da microprocessore per saldatura MIG/MAG - NoGAS, MMA e TIG DC.

Inverter power sources with microprocessor control for MIG/MAG - NoGAS, MMA and TIG DC welding.

- Cambio polarità esterno (MIG/MAG - NO GAS)
- 4 processi di saldatura

MIG/MAG sinergico: programmi base per le applicazioni su acciaio
 MIG/MAG manuale: induttanza elettronica regolabile
 MMA: ARC FORCE ed HOT START regolabili
 TIG DC Lift: rampe di salita e discesa della corrente

- External polarity change (MIG/MAG - NO GAS)
- 4 welding processes

Synergic MIG/MAG: basic programs for steel applications
 Manual MIG/MAG: adjustable electronic inductance
 MMA: adjustable ARC FORCE and HOT START
 TIG DC Lift: adjustable SLOPE-UP and SLOPE-DOWN



	MIGA 160	MIGA 190	MIGA 220	MIGA 225XL
Tensione di alimentazione - Input voltage	1 Ph - 230V 50/60 Hz			
Campo di regolazione - Welding current range	10-150A	10-180A	10-200A	10-200A
Servizio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1	110A-25%	140A-25%	180A-25%	180A-25%
Ø Bobina - Wire spool	100-200 mm	100-200 mm	100-200 mm	100-200-300 mm
Filo acciaio - Steel wire	0,6-0,8 mm	0,6-0,8 mm	0,6-0,8-1,0 mm	0,6-0,8-1,0 mm

JOB Pulse Series LAB

Generatori a tecnologia inverter controllati da microprocessore per saldatura MIG/MAG - NoGAS, MMA e TIG DC.
 Inverter power sources with microprocessor control for MIG/MAG - NoGAS, MMA and TIG DC welding.

- Saldatura MIG/MAG con corrente liscia o pulsata
- Funzioni di servizio per regolazione fine dei parametri di saldatura
- 4 processi di saldatura

MIG/MAG sinergico: programmi disponibili per acciaio, alluminio, inox, rame-silicio, rame-alluminio
 MIG/MAG manuale: regolazione libera dei parametri di saldatura a partire da un programma base
 MMA: ARC FORCE ed HOT START regolabili
 TIG DC Lift: innesco di tipo Lift

- Flat and pulsed current MIG/MAG welding
- Service functions for precise welding parameters adjusting
- 4 welding processes

Synergic MIG/MAG: available programs for steel, aluminium, stainless steel, copper-silicon, copper aluminium
 Manual MIG/MAG: free adjusting of welding parameters starting from a basic program
 MMA: Adjustable ARC FORCE and HOT START
 TIG DC Lift: Lift strike



	JOB 220P LAB	JOB 522P LAB	JOB 523P LAB
Tensione di alimentazione - Input voltage	1 Ph - 230V 50/60 Hz		
Campo di regolazione - Welding current range	10-200A	10-200A	10-200A
Servizio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1	200A-25%	200A-25%	200A-25%
Ø Bobina - Wire spool	100-200 mm	200-300 mm	200-300 mm x 2
Filo acciaio - Steel wire	0,6-0,8-1,0 mm	0,6-0,8-1,0 mm	0,6-0,8-1,0 mm

Pull-ARC 250 LAB

Sistema di saldatura ad arco per rondelle asolate ed altri perni su carrozzeria.
 Oval washers and other studs arc welding system for car body.

- Impostazione semplice dei parametri di saldatura grazie al pannello digitale
- Generatore di corrente senza scarica capacitiva
- Idoneo per alluminio ed acciaio
- Possibilità di salvare programmi personalizzati

- Welding parameters easy adjusting thanks to the digital panel
- Power source without capacitor discharge technology
- Suitable for aluminium and steel
- Possibility to store customized programs



	Pull-ARC 250 LAB
Tensione di alimentazione - Input voltage	1 Ph - 230V 50/60 Hz
Campo di regolazione - Welding current range	20-220A
Potenza di installazione - Installation power	300W

SW 150KA LAB

Impianto di saldatura a punti per tutti i tipi di acciaio usati in carrozzeria.
Spot welding machine for all car body shop steel types.

- Saldatura a corrente pulsata
- Tipi di acciaio: basso legato, zincato, HSS, UHSS, al boro
- Display grafico
- Saldatura in modalità automatica con riconoscimento dello spessore da saldare
- Pulsed welding current
- Types of steel: low carbon, zinc coated, HSS, UHSS, boron
- Graphical Display
- Automatic welding mode with recognition of welding thickness

15000A

560 daN

WATER COOLED



**560 daN
8 bar**

	SW 150KA LAB
Corrente massima - Max current	15000A
Capacità di saldatura - Welding capacity	3 + 3 m
Forza max elettrodi - Max electrodes force	560 daN @ 8bar
Tensione a vuoto - Open circuit voltage	6,2V
Tensione di alimentazione - Input voltage	3 ph - 400V 50/60 Hz
Potenza di installazione - Installation power	13 kVA - 50%

SW 28 LAB

Studder per riparazione carrozzeria acciaio controllato a microprocessore.
Microprocessor controlled dent puller for steel car body repair.

- Pistola con attacco rapido
- Regolazione potenza e tempo di saldatura
- Elettrodo grafite
- Gun with quick link connection
- Power and time setting
- Graphite electrode



	SW 28 LAB
Tensione di alimentazione - Input voltage	1 Ph - 230V 50/60 Hz
Corrente massima - Max current	4500A

MASTROTIG 216 AC/DC

Generatori a tecnologia inverter controllati da microprocessore per saldatura TIG AC/DC ed MMA.
Inverter power sources with microprocessor control for TIG AC/DC and MMA welding.

- Sistema AC Easy per saldare con corrente alternata l'alluminio
- Sistema Easy Pulse per saldare con corrente pulsata gli spessori sottili
- AC Easy system to weld aluminium with AC current
- Easy Pulse system to weld with pulsed current thinner metal sheets

	MASTROTIG 216 AC/DC
Tensione di alimentazione - Input voltage	1 Ph - 230V 50/60 Hz
Campo di regolazione - Welding current range	5-160A
Servizio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1	160A-20%



I-PAC 1235

Impianti a tecnologia inverter per taglio al PLASMA ad aria compressa.
Inverter machines for compressed air PLASMA cutting.

- Idoneo per tutti i metalli
- Torcia dotata di SAFETY SYSTEM
- Suitable for all metals
- Torch equipped with SAFETY SYSTEM

	I-PAC 1235
Tensione di alimentazione - Input voltage	1 Ph - 230V 50/60 Hz
Campo di regolazione - Welding current range	5-35A
Servizio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1	35A-30%
Taglio/Separazione - Cut/Separation	8-12 mm



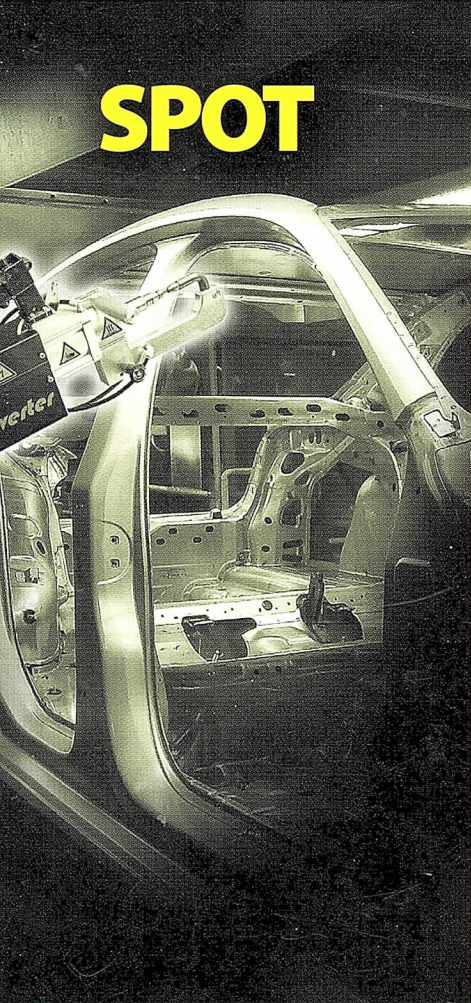


www.decaweld.com

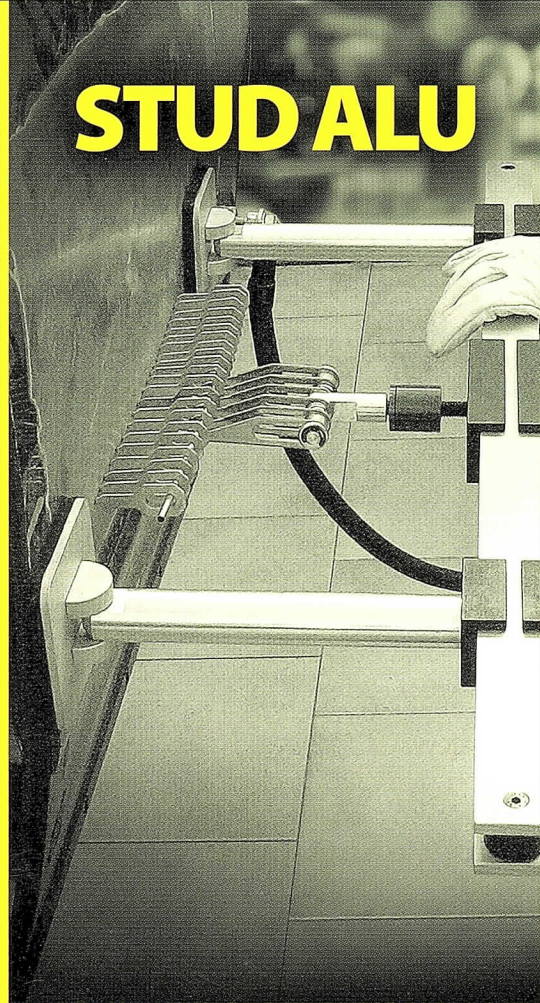
yellow energy

design: www.ramstudio.com

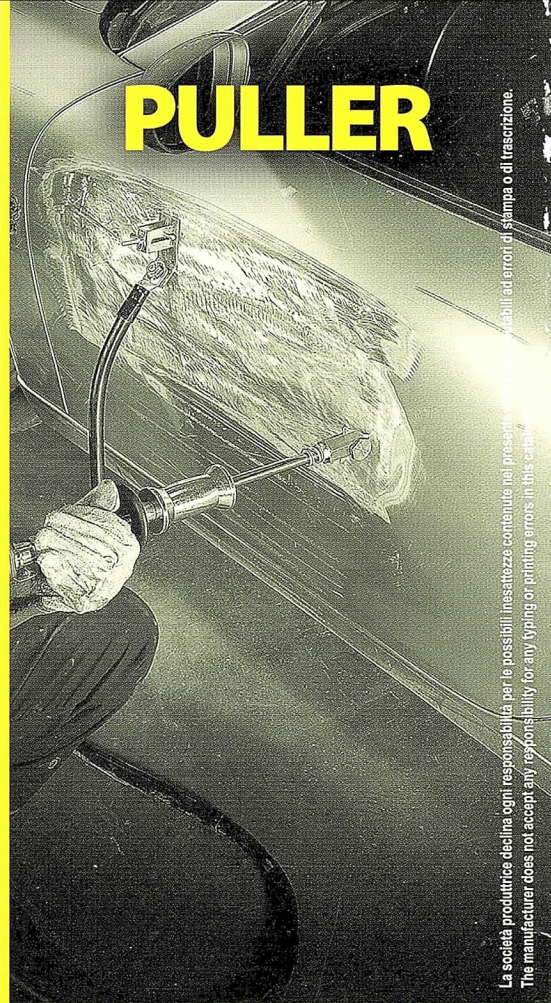
SPOT



STUD ALU



PULLER



La società produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo. The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalog.

DECA S.p.A.

Strada dei Censiti, 10
Zona Industriale Rovereta
47891 Falciano - Repubblica di San Marino

Tel. da/from Italy 0549 910711
from other Countries +378 0549 910711
Fax da/from Italy 0549 908360
from other Countries +378 0549 908360

**Contattaci per una dimostrazione
pratica dei nostri articoli**

Contact us for a practical demonstration
of our products



deca@decaweld.com



AA0122